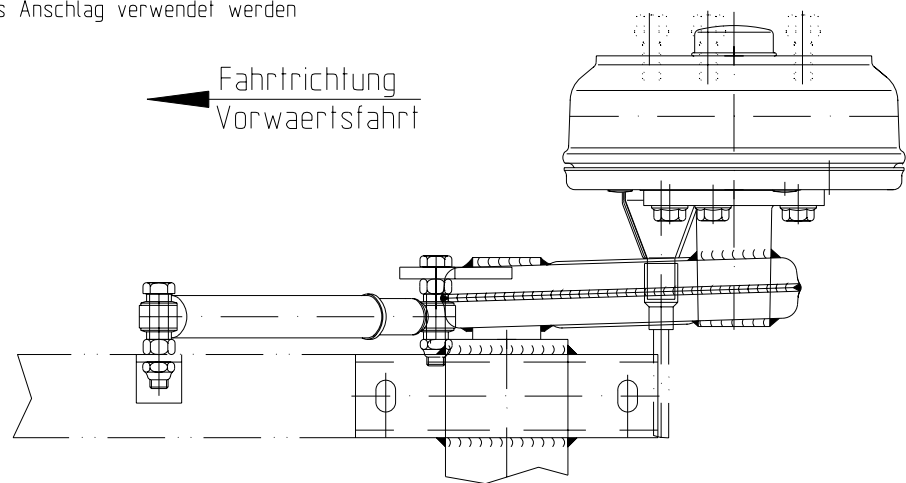
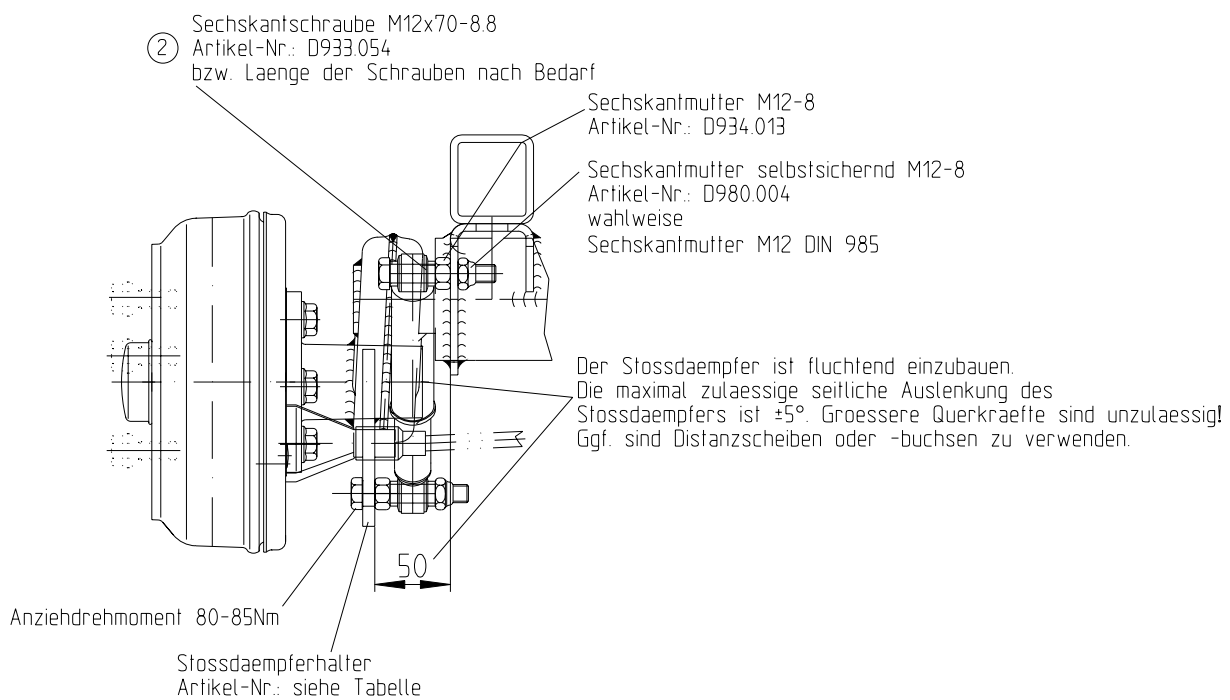
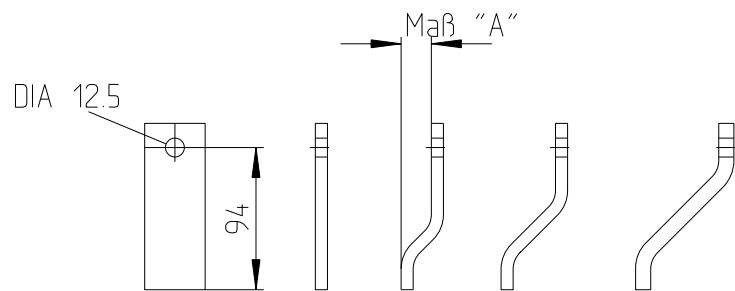


Achtung!
Der Stossdämpfer darf nicht als Anschlag verwendet werden

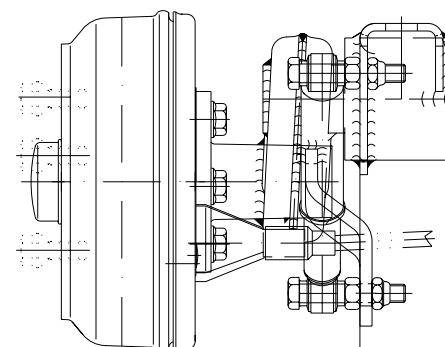
Fahrtrichtung
Vorwärtsfahrt



verfügbare Stossdämpferhalter



ww. Anbringung des Stossdämpferhalters



Stossdämpferhalter mit der Aussenfläche des Auflegewinkels fluchtend

Anschweißen des Stossdämpferhalters ①

Der Stossdämpferhalter ist gemäss Zeichnung anzuschweiessen. Die Schweißarbeiten dürfen nur von Fachpersonal unter Einhaltung der allgemein gueltigen Schweißrichtlinien durchgeführt werden.

Einbauanleitung fuer Stossdämpfer

- 1 Vorbereitung
 - 1.1 Je eine Sechskantschraube in die Bohrung an beiden Stossdämpferlagern einstecken
 - 1.2 Jeweils eine Sechskantmutter aufschrauben (Anziehdrehmoment 60-80Nm)
- 2 Befestigung des Stossdämpfers am Achs- bzw. Laengstraeger ①
 - 2.1 Sechskantschraube durch die Bohrung am Achs- bzw. Laengstraeger stecken
 - 2.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben - am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment 80-85Nm)
- 3 Befestigung des Stossdämpfers am Stossdämpferhalter (am Schwinghebel) ②
 - 3.1 Sechskantmutter durch die Bohrung am Stossdämpferhalter stecken
 - 3.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben - am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment 80-85Nm)

④	37821.09	--	ohne StH
③	37821.08	55	43810 + 47266
③	37821.07	36	43126 + 47266
③	37821.06	20	43737 + 47266
③	37821.05	0	43532 + 47266
	37821.04	55	43810
	37821.03	36	43126
	37821.02	20	43737
	37821.01	0	43532
Artikel-Nr.	Mass "A"	Artikel-Nr.	Stossdämpferhalter

CAD - Zeichnung!
keine manuelle Aend. zul.

Index REF.	Aend. Nr. MODIFICATION-No.	Datum DATE	Name NAME	Passmass FIT DESIGN	Abmasse FIT TOL.
4		15.05.00	Lp		
3	10502	03.02.99	Lp		
2	10457	13.01.99	Lp		
1		18.12.98	Lp		

Waermebehandlung HEAT TREATMENT	DIN 6784 zul. Abweichung fuer Masse ohne Toleranzangabe n. DIN 7168-m-S TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, AS PER DIN 7168-m-S	Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUKTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY. ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
	Oberflaechenbehandlung/FINISH	Rohteil Nr. ROUGH-No.
Gewicht WEIGHT	Roh ROUGH 9 Fertig FINISHED 9	Werkstoff MATERIAL
ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN Geprueft CHECKED Normgeprueft STAND. APP.	Ersatz SUBSTIT. fuer Zchnng Nr. fuer Benennung
Datum DATE Name	23.11.98 Loipl	Zchnng Nr./DRAWING-No. 37821
Massstab SCALE	1:5	Artikel-Nr./ART.No. siehe Tabelle
 KNOTT GMBH D 83125 Eggstaett		Benennung/DESCRIPTION Stossdämpferset mit Stossdämpferhalter
		Blatt SHEET von OF 1 Blattformat SHEET SIZE A3